

LeakMatic II

Detector de fugas en línea para asegurar la calidad del envasado en atmósfera protectora (MAP)



Ventajas

- Menos devoluciones de productos
- Menos reclamaciones
- Imagen de marca más segura

Características

- **NUEVO:** Sensor óptico
- **NUEVO:** Sin tiempo de calentamiento
- Registro de datos de medición
- Pruebas no destructivas y totalmente automatizadas
- Fácil manejo mediante pantalla táctil
- Sensor de CO₂ con 3 años de garantía

¿Por qué correr el riesgo de que haya una mala experiencia con su marca?

¿Por qué dejar que un envase con fugas ponga en entredicho su reputación? Con LeakMatic II se detectarán en la línea de producción, antes de que lleguen al supermercado o, peor aún, a la mesa.

LeakMatic II emplea una técnica de pruebas no destructiva que detecta las fugas con una precisión asombrosa y sin destruir los envases. De esta manera, protege su marca al tiempo que reduce los costes de envasado.

Diseñado para satisfacer la creciente demanda de alimentos frescos, LeakMatic II puede integrarse en la línea de envasado, justo después del empaquetado del producto. El sistema garantiza la integridad del sellado de todos los envases en atmósfera protectora, a una velocidad máxima de 4 ciclos por minuto.

¿Está preparado para pasarse a una eficaz y continua detección de fugas en línea? ¿Realmente puede permitirse no hacerlo?

¿CÓMO FUNCIONA?

1: Se crea un programa de comprobación individual para cada producto que hay que probar, garantizando el ajuste de los parámetros de pruebas adecuados a cada producto.

2: Cuando está en funcionamiento, LeakMatic II indica automáticamente a la cinta transportadora si está listo para realizar una nueva prueba. Una vez se ha seleccionado el programa del producto, el funcionamiento es completamente automático.

3: Durante la prueba, se crea un vacío definido por el usuario, causando una diferencia de presión entre los envases y la cámara. En caso de fuga, se escapa CO₂ en la cámara. El ciclo de prueba completo dura entre 12 y 15 segundos, en función del producto.

4: Cuando el ciclo de prueba automático ha finalizado, en la pantalla se mostrará "OK" (Correcto) o "Leak" (Fuga), indicando claramente si el envase tiene o no alguna fuga. Si se detecta una fuga, se envía una señal a la unidad de rechazo del envase y este se rechaza automáticamente.



Especificaciones Técnicas

Tamaños de envases	LeakMatic II (Pequeño)	LeakMatic II (Mediano)	LeakMatic II (Grande)
Tamaño máximo del envase (con packfix)	260 x 390 x 310 mm (alto x ancho x profundidad)	245 x 610 x 300 mm (alto x ancho x profundidad)	330 x 610 x 300 mm (alto x ancho x profundidad)
Tamaño máximo del envase (sin packfix)	260 x 390 x 330 mm (alto x ancho x profundidad)	260 x 610 x 400 mm (alto x ancho x profundidad)	350 x 610 x 400 mm (alto x ancho x profundidad)
Especificaciones técnicas comunes			
Tipos de envases	Envases flexibles, no flexibles. Envases individuales o cajones de envío completos		
Número de configuraciones de productos	16		
Tipo de sensor	Sensor óptico		
Tiempo de arranque	1 minuto después del encendido. 20 seg. después de la espera		
Presión de prueba	Hasta 300 mbar absolutos		
Dimensiones y peso	Tamaño de armario: 1825 mm x 880 mm x 1050 mm (alto x ancho x profundidad), peso: aprox. 450 kg		
Fuente de alimentación	400 VAC		
Conexiones	RS232 para impresora, conexión al PC		
Salidas de relé	Todas las salidas de relé: máx. 48V/1A, "sistema listo", "listo para probar el producto", "prueba OK", "Fuga"		
Nota	LeakMatic II se entrega sin protección de seguridad, cinta transportadora ni unidad de rechazo		
Velocidad de prueba	Hasta 4 ciclos por minuto		
Conformidad	CE		

Especificaciones sujetas a cambios sin previo aviso; más información disponible en la Guía del usuario.